



Hubeinstellung für zwangsgesteuerte Magnetventile

Anzuwenden für die Baureihen 24, 27, 35, 37, 43, 49 ab Magnetsystem .322(8) bis .352(8) und deren artverwandten Sonderventile in der Schaltfunktion NC, stromlos geschlossen.

1. Zur Einstellung des Magnetankers wird dieser zunächst mit der Vorsteuerspindel verschraubt.
2. Danach muss mit einem Tiefenmaß die Hülstiefe ermittelt werden.
(Maß "A" im Bild 1)
3. Davon wird die Gewindelänge der Hülse abgezogen.
(Maß "B" im Bild 1)
4. Zu dem Differenzmaß wird 0,5 mm hinzugezählt.
5. Nachdem das Einstellmaß ermittelt wurde, hebt man den Magnetanker soweit an, dass das Ventil voll geöffnet ist.
(die Membrane bzw. der Kolben muss an der oberen Begrenzung anschlagen)
6. Jetzt wird der Anker auf der Vorsteuerspindel durch Verdrehen so eingestellt, dass die auf dem Tiefenmaß eingestellte Entfernung gleich ist mit dem Abstand von der oberen Fläche des Ankers bis zur Anlagefläche der Magnethülse im Deckel bzw. der Verschraubung des Ventils.
(Maß "C" im Bild 2)
7. Kontermutter festziehen.
Dabei beachten, dass sich die Vorsteuerspindel im Anker nicht verdreht.

Beispiel:

Maß "A"	=	70,8 mm
Maß "B"	=	- 15,0 mm
Differenzmaß	=	55,8 mm
Zugabe	=	+ 0,5 mm
<u>Einstellmaß "C"</u>	=	<u>56,3 mm</u>

Bitte beachten Sie, das beim Aufschrauben der Magnethülse die Feder nicht verklemmt wird. Gegebenenfalls ist die Feder mit Fett in die Hülsebohrung einzusetzen, damit diese dort haften bleibt.

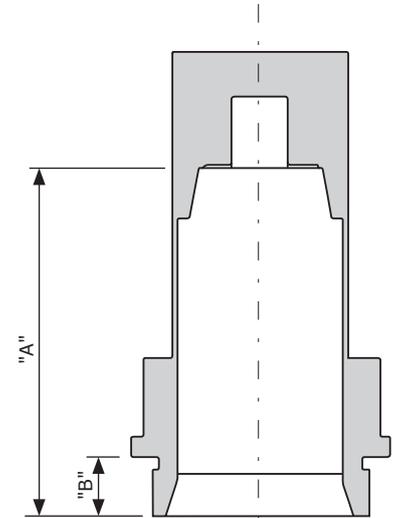


Bild 1
Maßermittlung an Magnethülse

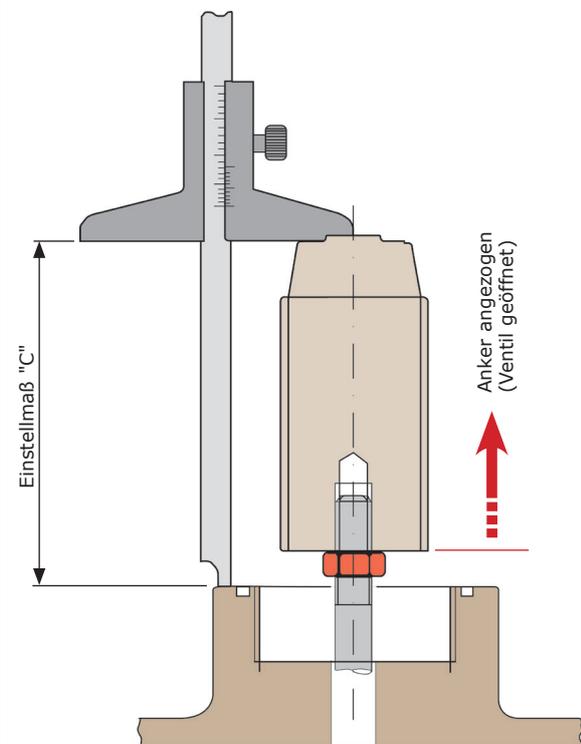


Bild 2
Maßermittlung an Magnetanker